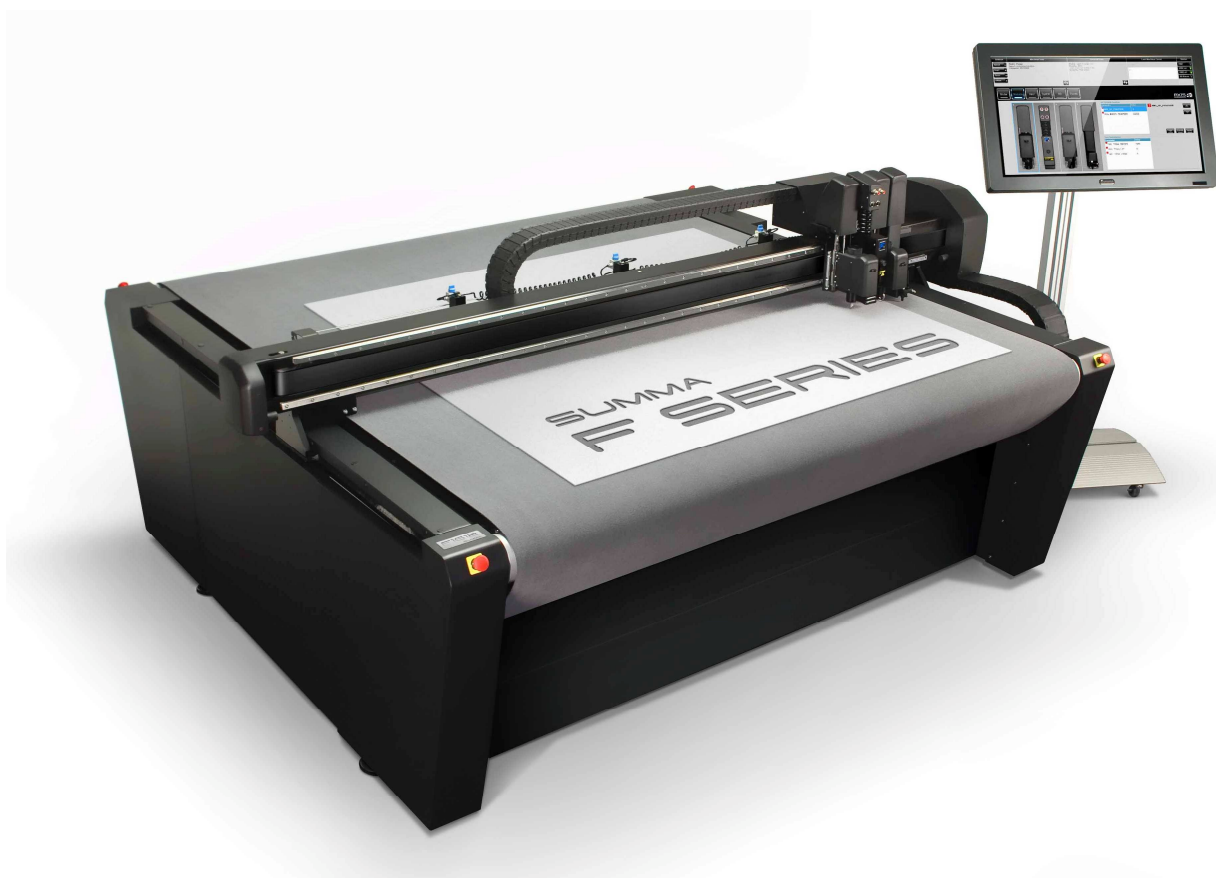


SUMMA F SERIES™ Pro Flatbed Systems



Eine Produktionsmaschine – viele Möglichkeiten

Mucad präsentiert mit der F-Serie von Summa einen der vielseitigsten Flachbett-Schneideplotter auf dem Markt.

Der Plotter F-1612 ist eine komplette Produktionslinie für verschiedenste Kundenlösungen mit einem attraktiven Preis/Leistungsverhältnis für den anspruchsvollen Anwender im industriellen Fertigungsbereich. Eine Maschine mit unzähligen Möglichkeiten dank modularen Werkzeugen, Conveyor-Transport und Kamerasystem.

Ausstattung und Optionen:

Die Basiskonfiguration des Summa F-1612 verfügt bereits über ein **Schleppmessermodul**, das auch für automatische Kontrollen und Einstellungen genutzt wird und eine **Kamera**, welche Registrierungspunkte und Passermarken erkennt. Das **Versorgungsmodul** liefert mit je 2 elektrischen und pneumatischen Anschlüssen, sowie Kamerabasis und Laserpointer Erweiterungsmöglichkeiten für zukünftige Technik. Optionen, wie die bis zu 3 x Z-gesteuerten, **tangentialen Werkzeugaufnahmen-** bzw. module und eine große Auswahl von **Einsätzen zum Schneiden, Rillen, Oszillieren und Fräsen** etc. können jederzeit nachgerüstet werden. Das Conveyor-Transportsystem und der Materialvorschub sind Optionsblöcke.



Medien und Materialien:

Rollenmaterialien, Blätter, Flach- und Plattenwaren können auf verschiedene Arten geladen werden und sorgen somit für optimale Arbeitsabläufe.

Transport und Materialvorschub:

Das pneumatische Transportsystem besteht aus Elementen, die das Material nach unten halten, während der Conveyor dieses transportiert. So ist es möglich, ständig in Segmenten oder mehreren Jobs zu arbeiten.

Rollenabwicklungssysteme und verschiedene Aufwickelvorrichtungen mit Mediaflanschen richten die Rollenmaterialien aus. Die Conveyor-Systeme erlauben den Transport der Materialien auch bei Durchschneidebearbeitung.

Das Vakuumsystem:

Stufenloses Streifenvakuum, energiesparendes Step down mit Schalldämpfung, sowie ein Schnellentlüftungsventil mit Anblasfunktion sind im Basissystem integriert.

Verfügbare Kamerasysteme:

Die Kamera 1 zum einlesen von Registrierpunkten und Abgrenzungen für die Fertigung und zur Erkennung diverser Vorgänge und Kalibrierungen ist bereits in der Basisausrüstung inkludiert. Ebenfalls inkludiert ist der Pointer 1 zum abfahren als Laserpointer im Versorgungsmodul.

Das Sicherheitspaket:

Lichtschranken garantieren eine maximale Sicherheit. Das Lasersystem umringt den Schneidetisch und kontrolliert seinen Bereich. Im Produktionsmodus funktioniert die Maschine mit voller Leistung und im Sicherheitsmodus können Einstellungen geändert werden.

Vorschub und Ladevarianten:

Der Conveyor als effizientes Fertigungswerkzeug, sowie Einschübe ab 80 cm Höhe erlauben höchste Flexibilität in der Integration des Summa F-1612 in die Produktion.

Software:

Axis Control ist die in der Basisausrüstung inkludierte Software, welche Ihnen die volle Kontrolle über den Summa Flachbett-Schneideplotter bietet. Features wie die Fernbedienung erlauben freies Arbeiten rund um das Produktionsgerät. Das für Touch-Screen optimierte Design macht Axis Control zur idealen Bedienoberfläche.

SummaFlex ist eine Frontend Applikation mit Jobvorbereitung, einem Postprozessor, Plug-Ins für CAD- und Grafik Software (z. B. AutoCAD, Illustrator, CorelDRAW). Die Software integriert den Flachbett-Schneideplotter perfekt in Ihren Workflow. Sie ist die optimale Verbindung zwischen Ihrem Design, dem RIP, Druckern und dem Flachbett-Schneideplotter. Sobald Arbeitsabläufe eingerichtet sind, automatisieren Makros den Prozess. Dadurch werden die Eingriffe des Bedieners, sowie die Standzeiten des Cutters auf ein Minimum reduziert.

SummaFlex Pro bietet alle Vorteile der Standardversion und zusätzlich auch die Unterstützung für die Kameraerkennung von Passermarken. So wird eine maximale Flexibilität beim Positionieren und höchste Präzision bei passgenauer Konturenbearbeitung erreicht.

Module – Köpfe und Werkzeuge:

Auf dem multifunktionalen Werkzeugschlitten können mit einfachem Ein-Schraubsystem bis zu 3 eigenständige Universalmodule geführt werden. Diese werden automatisch erkannt und eingelesen.



Tangentialmodul:

Das universale Tangentialmodul ist ein kräftiges und flexibles Modul. Mit einer vertikalen Kraft von bis zu 12 kg und jedes ausgestattet mit eigener Z-Achsen Steuerung. Einsetzbar ist eine große Auswahl von Werkzeugen – jedes mit einer eigenen **Barcode-ID**, die für die **automatische Erkennung und Parametereinstellung** sorgt. Auch die Geometrien der Werkzeuge, also Messerformen und Rillradtypen, werden gelesen. Für jede Applikation kann ein passendes Werkzeug im Tangentialmodul gewählt werden.

Tangentiale Werkzeuge und Einsätze:



Kisscut tool



Single Edge Cutout tool



Heavy Duty Cutout tool



Rillrad



V-CUT tool



- ⇒ Das **Kisscut-Werkzeug** kann anspruchsvolle Materialien äußerst präzise anschneiden.
- ⇒ Die **Cutout-Werkzeuge** können durchschneiden.
Das **Single Edge Cutout Werkzeug** ist fürs detaillierte Schneiden von z. B. Vinyl, dünnem Karton etc. geeignet.
Das **Double Edge Cutout Werkzeug** garantiert einen minimalen Verschleiß beim Schneiden von harten Materialien, z. B. magnetischen Materialien, Textilien etc.
Das **Heavy Duty Cutout Werkzeug** ist sehr gut für dickere Materialien wie z. B. Softboard, Teppich etc. geeignet.
- ⇒ **Rillwerkzeuge** für Hart- und Wellmaterialien sind in verschiedenen Größen verfügbar.
- ⇒ **V-CUT Werkzeuge** erlauben mit 5 verschiedenen Winkeln und diversen Klingen die Verarbeitung diverser Materialien bis zu 27 mm.
- ⇒ **Oszillierwerkzeug**, das EOT Werkzeug schneidet mit hoher Frequenz schwingend viele Materialien, die auf diese Weise optimal trennbar sind, z. B. Leder, Techtex, diverse Schaummaterialien etc.

Basisdaten und Technik F-1612 für Standardanwendungen:

Medienbreite und Materialien:

<u>Medienbreite:</u>	bis 165 cm breit
<u>Schneidebereich:</u>	bis 160 cm breit x 120 cm lang; endlos segmentiert bis zu 50 m mit allen 3 Werkzeugen
<u>Durchlass:</u>	bis 50 mm

Leistung:

<u>Geschwindigkeit:</u>	bis 1000 mm/sek
<u>Beschleunigung:</u>	bis 1 G
<u>Genauigkeit:</u>	0,05 % der Bewegung oder 0,05 mm
<u>Maximale Kräfte:</u>	X und Y 200 Newton für 24 h Dauerbetrieb ausgelegt
<u>Schnittstelle:</u>	USB 2.0

Dimension und Gewicht:

<u>Dimension:</u>	235 x 194 x 110 cm
<u>Gewicht:</u>	ca. 500 kg

Technik kurz F-1612:

<u>Antrieb:</u>	hochdynamische DC Motoren in allen Achsen
<u>Sicherheit:</u>	4 x Außenlichtschranken und 4 x NotAus Taster
<u>Aufbau:</u>	geschweißter Stahlrahmen mit Holmverstärkung
<u>System:</u>	schlupffrei, schrägverzahnte Systeme zu Zahnriemenantrieb doppelt für X – 6 cm
<u>Führungen:</u>	geschliffene Linearführungen mit gekapselten Lagerungen
<u>Automapping:</u>	sorgt für eine immer ebene Arbeitsfläche
<u>Materialmarker:</u>	Wellenrichtungskompensation für Ausgleich von Strukturen
<u>Overridekräfte:</u>	max. in X und Y 20 kg
<u>Tangentialkräfte:</u>	Z-Achsen Tangentialmodul vertikale Kraft/Leistung bis max. 12 kg

Anwenderoptionen:

Faserschutz für z. B. Carbonbearbeitung,
Vakuumoptionen für Remote Systeme,
Conveyorreinigungen und Reinraumoptionen etc.
auf Anfrage.

Technische Änderungen, sowie Irrtümer vorbehalten.